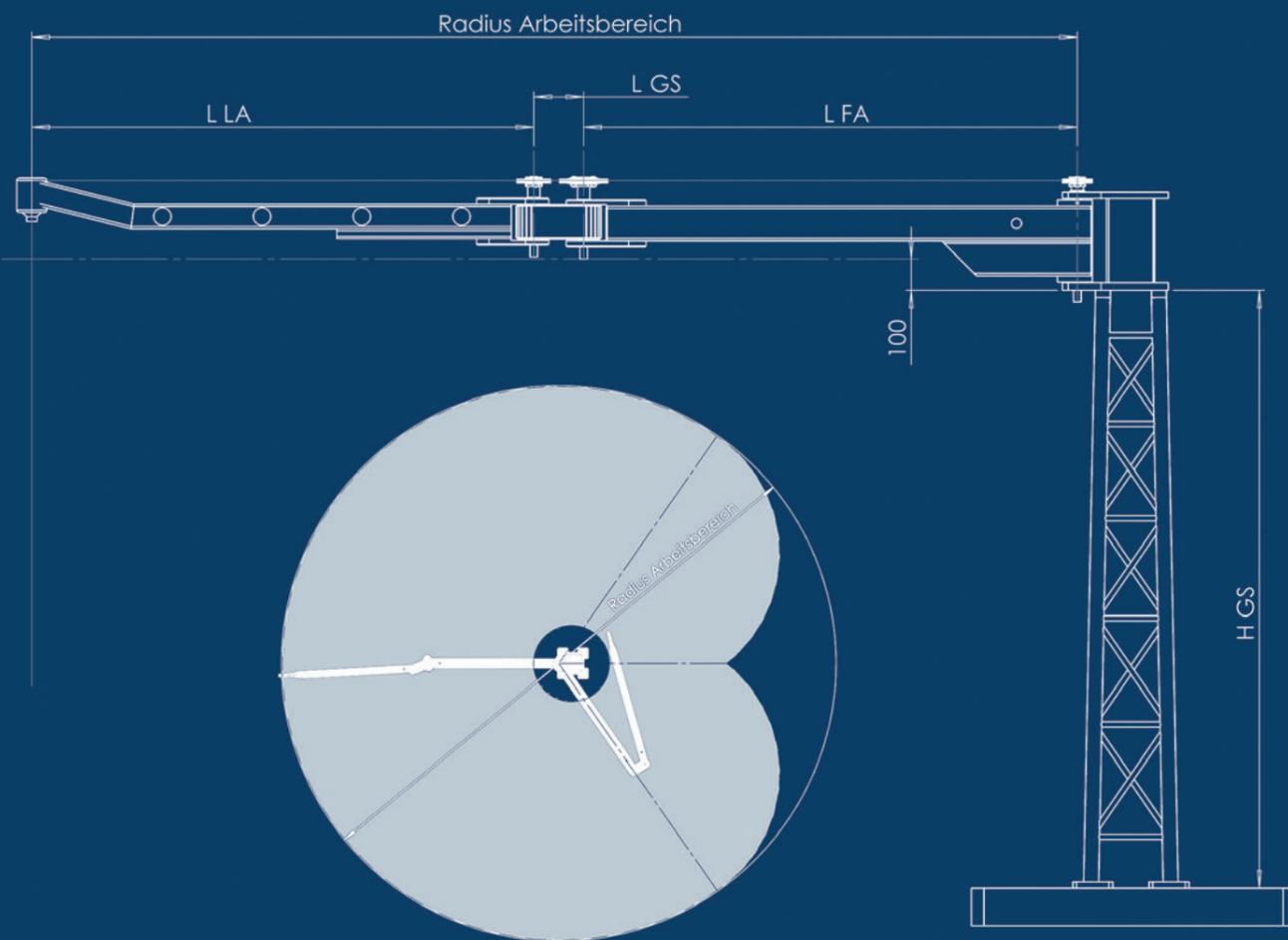


# HERKULES



Typ	L LA	L FA	L GS	H GS	20m/min
Herkules 4 - 16	2000	2000	200	3000*	160kg
Herkules 3 - 16	1500	1500	200	3000*	160kg
Herkules 5 - 16	2500	2500	200	3000*	160kg
Herkules 4 - WB	2000	2000	200	3000*	125kg
Herkules 5 - WB	2500	2500	200	3000*	125kg

\* Länge der Standsäulen im Sonderfall zwischen 2500-5000mm lieferbar



Simon GmbH • Lise-Meitner-Straße 13 • 34123 Kassel Waldau • phone: 0561-58 47 52  
fax: 0561-58 47 51 • mail: info@simon-kassel.de • www.simon-kassel.de

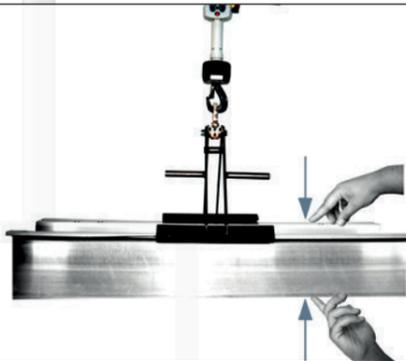


# HERKULES



Handhabungssysteme  
QUALITÄT AUS KASSEL

## Systemausstattungen aus dem Baukasten, passgenau für Ihre Anwendung.



Sichere und bewährte Hebezeuge aus der Großserie.

**E-Balancer** für die anspruchsvolle und sichere Positionierung von **unhandlichen** und **empfindlichen** Teilen.



Sichere und bewährte Seil- und Kettenzüge mit **Stufen- oder stufenloser Geschwindigkeit** in unterschiedlichen Ausführungen.

**Verschiedenen Bedienergriffen** in alltagstauglicher Qualität mit **Schnellwechsellkupplung** und sicherer Signalübertragung.



Angehängte **Geräte- und Werkzeugkonsolen** mit integrierter **Energieführung** und **Kommunikation** erlauben einen effizienten Arbeitsablauf auf kürzesten Wegen. Das System bietet **messbare Leistungserhöhung bei erhöhter Motivation**. Eröffnen Sie sich mit diesem System eine neue Dimension in der Arbeitszeitausnutzung.

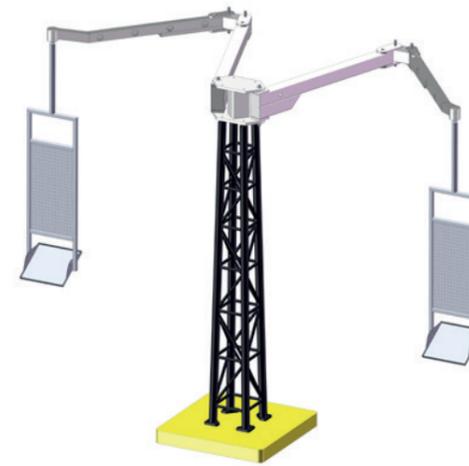


Lineare Vertikalachsen für auskragende Lasten. Der **Bedienergriff** kann hier **frei angeordnet** werden.

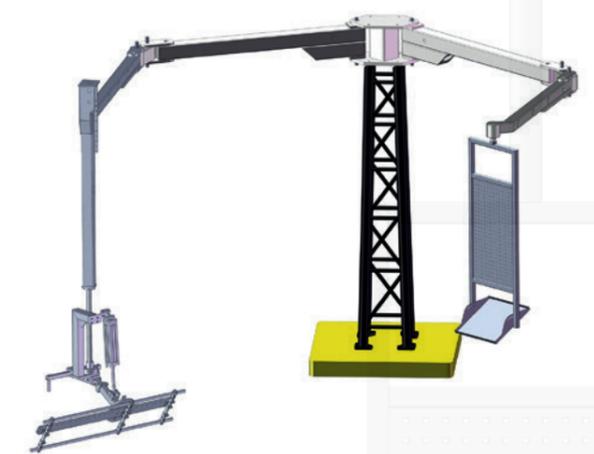
Das System erlaubt eine Vielzahl an Möglichkeiten beim **Drehvorgang um die Quer- und Längsachse von Teilen oder Baugruppen**.



**Federbalancer** für die Werkzeugaufhängung sowie die **einfache Ausstattungen** nach individuellen Konzepten.



**Variante 1** mit zweiseitiger Armkonsole. Entwickelt für Stellen in der Endkontrolle sowie auch für Werkstatt und Service. Mit dem Doppelsystem lassen sich zwei seitliche Stellen versorgen oder bei größeren Höhenunterschieden eine Stelle auf zwei Höhen.



**Variante 2** mit zweiseitiger Armkonsole. Entwickelt für die Montage. Mit dem Doppelsystem lassen sich Teile aus der Bereitstellung in die Fügeposition bewegen, bei gleichzeitigem Zugriff auf: Information, Befestigungsmittel, Werkzeug und Energieversorgung. Somit stellt das System eine definierbare Taktlösung dar.

Das System zeichnet sich durch die Leichtgängigkeit und den geringen Kraftaufwand aus, der für das Losbrechen der Armgelenke aufgebracht werden muss. Dies wird durch die präzise Endbearbeitung der fertig zusammengesetzten Bauteile erreicht. Die bei der Auslegung im Vordergrund stehende Formstabilität bewirkt den notwendigen parallelen Verlauf der Gelenkachsen. Das pneumatische Achsklemmen bei nicht Benutzung sichert den sonst indifferenten Verlauf gegen Verletzungen und Kollisionen.

Durch den modularen Aufbau ist die Auswahl eines genau auf die Anwendung abgestimmten Systems gegeben. Auch später lässt sich das System bei Nutzungsänderungen durch den Tausch von Modulen anpassen.